

RF-55/1 enfría y lubrica en todas las operaciones de maquinado de metales.

Debido a su gran poder de refrigeración evita distorsiones por calentamiento y el quemado de las herramientas, y por los agentes lubricantes que posee previene la corrosión. Su característica transparencia permite una inmejorable visibilidad para las operaciones delicadas.

Antes de utilizar **RF-55/1** limpiar el tanque con una solución de **WAT-SOL** de Franco Química S.A. diluido con 3 a 5 partes de agua, drenar la solución sucia, enjuagar con abundante agua y llenar el depósito de la máquina con la cantidad requerida de agua y añadir la proporción correcta de **RF-55/1** respetando ese orden.

BIODEGRADABLE

NO CONTIENE NITRITOS

CENTRO TOXICOLOGÍA
0-800-333-0160 línea gratuita

LA TRINIDAD 3746/48 (ex 232) - (B1688FSF)
VILLA TESEI - Prov. de Bs.As. - Argentina
TELEFAX: (54-11) 4450-7209 / 8752 / 8753 / 3750
e-mail: ventas@francoquimica.com.ar
www: francoquimica.com.ar



FRANCO QUIMICA S.A.

RF-55/1

**REFRIGERANTE
Y LUBRICANTE
PARA MAQUINADO
DE METALES**

ATENCIÓN LÍQUIDO MEZCLA DE TENSIOACTIVOS

- H317 - Puede provocar una reacción cutánea alérgica.
- H320 - Provoca irritación ocular.
- P102 - Mantener fuera del alcance de los niños.
- P233 - Mantener el recipiente herméticamente cerrado.
- P280 - Usar guantes/protección ocular.
- P301-P330-P331 - En caso de ingestión, enjuague la boca, no provocar el vómito.
- P302+P352 - En caso de contacto con la piel, lavar con abundante agua.
- P312 - Llamar a un centro de toxicología / médico si la persona se encuentra mal.
- P501 - Eliminar el contenido/recipiente según normas vigentes.



**OBLEA
NFPA**

Instrucciones de uso:

Diluciones para Fundición de Hierro: molienda, esmerilado, viruteado y ensanchado de bocas, diluir una parte de **RF-55/1** con 20 a 30 partes de agua. Para escariado, taladrado, aserrado, roscado y mandrilado, diluya una parte de **RF-55/1** con 12 a 15 partes de agua.

Diluciones para Rectificado: para molienda use 1 parte de **RF-55/1** con 20 a 30 partes de agua, para prevenir la formación de herrumbre **RF-55/1** puede diluirse con hasta 50 partes de agua de acuerdo con el trabajo a realizar.

Diluciones para Acero: para fresado y rectificado **RF-55/1** puede diluirse con hasta 70 partes de agua. Debido a su gran poder de refrigeración evita el empastamiento de las piedras.

RF-55/1 es recomendable también para aluminio, latón, cobre, bronce y acero inoxidable, con excepción del magnesio o aleaciones con alto contenido de plomo. Si aparecieran signos de oxidación deberá usarse mayor proporción de **RF-55/1** mientras que si la solución produjese demasiada espuma la proporción de **RF-55/1** deberá reducirse.

Evitar contaminaciones con fluido hidráulico o aceites lubricantes.

Contenido neto.....Lts.
Industria Argentina